

# FLUIBRAX NP 100

## PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O FLUIBRAX NP 100 é um óleo básico neutro pesado proveniente do fracionamento do petróleo que engloba uma mistura composta, principalmente, por hidrocarbonetos saturados e com ponto de ebulição entre 371-538 °C.

É estável e seu ponto de fulgor oferece grande segurança no manuseio do produto.

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES

### INDÚSTRIA DE BORRACHAS E PLÁSTICOS

Utilizado na formulação de borrachas e de plásticos estendidos apresentando as seguintes vantagens:

- Redução do ciclo de mistura, melhorando o processamento do produto
- Facilidade no controle de viscosidade da borracha produzida
- É utilizado na formulação do polímero, agindo no processamento e nas propriedades finais do produto
- Participação no amaciamento do polímero, permitindo lubrificação intermolecular

### TINTAS GRÁFICAS

- É utilizado como dispersante dos outros materiais que compõem as tintas gráficas
- Deve possuir compatibilidade química com as resinas usadas

### INDÚSTRIA TÊXTIL

- É utilizado como lubrificante de fios e fibras
- Os lubrificantes são indispensáveis para que não ocorra rompimento e elevação de temperatura durante o processo de fabricação de tecidos

## MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O FLUIBRAX NP 100 possui ponto de fulgor mínimo de 230 °C. Seu manuseio requer os cuidados necessários que se aplicam a todos os solventes petroquímicos. Deve-se evitar a inalação de seus vapores e contato com a pele. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Aspecto	VIS 000	Límpido e transparente	N/A
	Cor ASTM	ASTM D - 1500	3,5 (máx.)	N/A
	Viscosidade cinemática a 40°C	ASTM D - 445	94,0 a 101,8	cSt
	Índice de Viscosidade	ASTM D - 2270	95 (mín.)	N/A
	Ponto de Fulgor	ASTM D - 92	230 (mín.)	°C
	Ponto de Fluidez	ASTM D - 97	-3 (máx.)	°C
	Índice de Acidez Total	ASTM D - 974	0,05 (máx.)	mg KOH/g
	Cinzas	ASTM D - 482	0,005 (máx.)	% massa
	Resíduo de carbono Romsbotton	ASTM D - 524	0,20 (máx.)	% massa