

ÓLEO EXTENSOR NLP

PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O ÓLEO EXTENSOR NLP, também chamado de extensor neutro leve parafínico, é uma mistura de hidrocarbonetos parafínicos com baixos percentuais de hidrocarbonetos aromáticos.

Os óleos extensores são provenientes do fracionamento do petróleo, sendo fabricados a partir de diferentes tipos de óleos crus. É estável e seu ponto de fulgor oferece grande segurança no manuseio.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

INDÚSTRIA DE BORRACHAS E PLÁSTICOS

É utilizado na formulação de borrachas estendidas (em óleo ou não) e de plásticos, apresentando as seguintes vantagens:

- Redução do ciclo de mistura, melhorando o processamento do produto
- Facilidade no controle de viscosidade da borracha produzida
- É utilizado na formulação do polímero, agindo no processamento e nas propriedades finais do produto
- Participação no amaciamento do polímero, permitindo lubrificação intermolecular

TINTAS GRÁFICAS

- É utilizado como dispersante dos outros materiais que compõem as tintas gráficas
- Deve possuir compatibilidade química com as resinas usadas

INDÚSTRIA TÊXTIL

- É utilizado como lubrificante de fios e fibras
- Os lubrificantes são indispensáveis para que não ocorra rompimento e elevação de temperatura durante o processo de fabricação de tecidos

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O ÓLEO EXTENSOR NLP possui ponto de fulgor mínimo de 200 °C. Seu manuseio requer os cuidados necessários que se aplicam a todos os solventes petroquímicos. Deve-se evitar a inalação de seus vapores e contato com a pele. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Aspecto	VIS 000	Límpido e transparente	-
	Cor ASTM	ASTM D 1500	1,5 (máx.)	-
	Ponto de Fluidez	ASTM D 97	-6 (máx.)	°C
	Ponto de Fulgor	ASTM D 92	200 (mín.)	°C
	Viscosidade cinemática a 40°C	ASTM D 445	28,0 - 32,0	cSt
	Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	100 (mín.)	-
	Cinzas	ASTM D 482	0,005 (máx.)	% massa
	Resíduo de Carbono Ramsbottom	ASTM D 524	0,10 (máx.)	% massa
	Corrosividade ao Cobre 3h 100°C	ASTM D 130	1 (máx.)	-
	Índice de Acidez Total	ASTM D 974	0,05 (máx.)	mg KOH/g