# FLUIBRAX EURO 40

### PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O FLUIBRAX EURO 40 é uma mistura de hidrocarbonetos saturados, aromáticos e compostos polares (nitrogenados e sulfurados). Os óleos extensores são provenientes do fracionamento do petróleo, sendo fabricados a partir de diferentes tipos de óleos crus.

O FLUIBRAX EURO 40 possui excelente aplicabilidade na indústria de borrachas escuras e encontra-se de acordo com a Diretiva 2005/69/EC do Conselho e do Parlamento Europeu sobre hidrocarbonetos policíclicos (HPAs) em pneus, de 16 de novembro de 2005. É estável e seu ponto de fulgor oferece grande segurança no manuseio.

# PRINCIPAIS APLICAÇÕES

#### INDÚSTRIA DE BORRACHAS E PLÁSTICOS

Utilizado na formulação de borrachas (estendidas em óleo ou não) e de plásticos, possibilitando:

- Melhora da processabilidade do composto devido a redução do ciclo de mistura
- Redução da temperatura de mistura e do consumo de energia
- Facilidade na dispersão de cargas
- Produção de compostos com baixo teor de Hidrocarbonetos Aromáticos Policíclicos (HPAs)

#### COMO ÓLEO PLASTIFICANTE

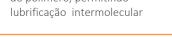
Utilizado na formulação do polímero, agindo no processamento e nas propriedades finais do produto.

#### COMO ÓLEO EXTENSOR

Utilizado na redução da viscosidade do polímero, permitindo lubrificação intermolecular

## COMPATIBILIDADE DO EURO 40 POR TIPO DE BORRACHA

BORRACHA	EURO 40		
Natural	Muito boa		
SBR	Muito boa		
BR	Muito boa		
IR	Muito boa		
EPDM	Muito boa		
IIR	Pobre-regular		
CR	Muito boa		
NBR	Boa		



# MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O FLUIBRAX EURO 40 possui ponto de fulgor médio ao redor de 290 °C. O FLUIBRAX EURO 40, devido ao baixo teor de HPAs, encontra-se de acordo com a diretiva da União Européia para produção de pneus.

Seu manuseio requer os cuidados necessários que se aplicam a todos os solventes petroquímicos. Deve-se evitar a inalação de seus vapores e contato com a pele. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Cor ASTM	ASTM D 1500	> 8,0	N/A
	Densidade Relativa a 20/4ºC	ASTM D 4052	0,940 a 0,970	N/A
	Ponto de Fulgor	ASTM D 92	280 (mín.)	°C
	Ponto de Fluidez	ASTM D 97	42 (máx.)	°C
	Carbono Aromático	ASTM D 2140	20,0 a 30,0	%
	Índice de Refração (70ºC)	ASTM D 1218	1,51 a 1,530	N/A
	Compostos Poliaromáticos	IP 346	2,9 (máx.)	% massa
	Teor de Água (Karl Fischer)	ASTM D 1744	1000 (máx.)	mg/kg
	Viscosidade Cinemática a 100 ºC	ASTM D 445	40,0 a 55,0	cSt
	Constante Viscosidade - Massa Específica	ASTM D 2501	0,870 a 0,915	N/A

