PRODUTOS QUÍMICOS
LINHA INDUSTRIAL

MAIS QUALIDADE, TECNOLOGIA
E SEGURANÇA PARA O SEU NEGÓCIO.

Sobre a
BR Distribuidora

A BR é líder no mercado brasileiro de distribuição de combustíveis e lubrificantes, com mais de 7.700 postos de serviço com sua bandeira, atuando também com as franquias de conveniência BR Mania e Lubrax+. No mercado B2B, seu portfólio inclui aproximadamente 14 mil grandes clientes, em segmentos como aviação, transporte, produtos químicos, supply house e energia.

Para a indústria química, fornecemos produtos de alta qualidade e tecnologia para os segmentos de: tintas, adesivos, borrachas, produtos de limpeza, extração de óleos vegetais e demais segmentos industriais e agroindustrial.

Bases de distribuição estrategicamente localizadas em todo o Brasil.

+DE 40 PRODUTOS QUÍMICOS PARA A INDÚSTRIA

Nossas linhas de produto

Solventes | Fluidos Especiais | Óleos de Processo | Ureia | Enxofre

Solventes

Os solventes são essenciais à fabricação de diversos produtos na indústria.
Nosso portfólio inclui produtos com características físico-químicas e taxas de evaporação adequadas para cada aplicação, seja como dispersantes, diluentes ou como veículos.

Principais aplicações dos solventes

Tintas, Vernizes e Resinas

Adesivos

Desengraxantes e Produtos de Limpeza

Extração de Óleos Vegetais

Portfólio de solventes

Alifáticos	
- Aguarrás Mineral	- Solbrax 55/75
- Hexano	- Solbrax 85/120
- Solbrax QP	- Solbrax 150/300

Linha BR AE
- Aguarrás BR AE
- Xileno BR AE
- Tolueno BR AE

Oxigenados
- Etanol Hidratado
- Etanol Anidro

Aromáticos
- Xileno
- Tolueno

Os solventes da BR são perfeitos para o seu negócio.

MENOR TOXICIDADE:
xileno com baixo teor de etilbenzeno

BAIXO ODOR:
desodorização por hidrotratamento

MAIOR SEGURANÇA:
aguarrás com ponto de fulgor > 38°C

PROTEÇÃO CONTRA ELETRICIDADE ESTÁTICA:
solventes com aditivo antiestático

	PIE[1] (°C)	PFE[2] (°C)	Ponto de Fulgor (°C)	Densidade Relativa 20/4°C	Cor Saybolt	Teor de benzeno
Aguarrás Mineral	150	<216	42	0.78	+30	< 0.01
Hexano	64	72	-35	0.67	+30	< 0.01
Solbrax QP	156	262	45	0.81	+30	< 0.01
Tolueno	Pureza = 99.8%		4	0.87	+30	< 0.01
Xileno	139	142	31	0.87	+30	< 0.01
Solbrax 55/75	63	125	-35	0.66	+30	< 0.1
Solbrax 85/120	85	127	-12	0.69	+30	< 0.1
Solbrax 150/300	150	270	40	0.79	+25	< 0.1

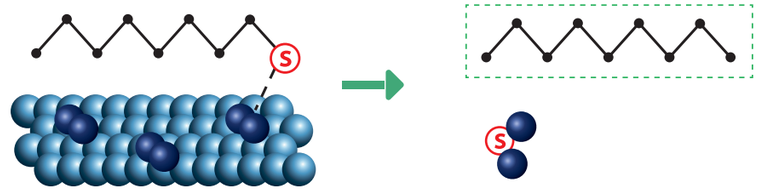
*Valores típicos
[1] Ponto Inicial de Ebulição / [2] Ponto Final de Ebulição

Solventes com aditivo antiestático

Os solventes da Linha BR AE recebem um aditivo que facilita a dissipação das cargas eletrostáticas e aumentam a segurança nas operações com esses produtos. Essa é uma solução que a BR oferece para que a sua empresa conte com ainda mais segurança.

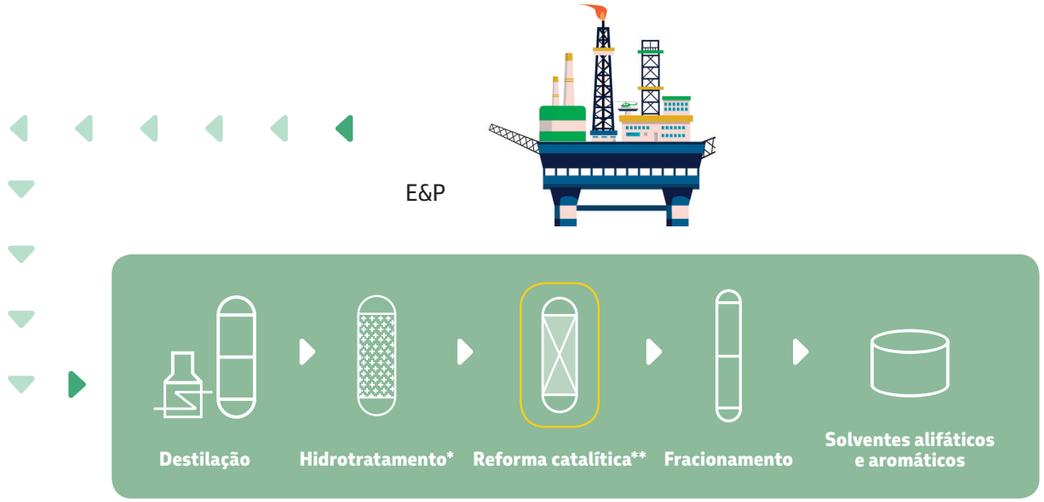
Hidrogenação

Esse processo promove a remoção de compostos sulfurados, nitrogenados e polares que são os principais responsáveis pela cor e o odor do produto final. O resultado são produtos diferenciados com ultrabaixos teores de enxofre e de elevada estabilidade.



Como é o processo produtivo dos nossos solventes?

Os solventes distribuídos pela BR são produzidos diretamente do refino do petróleo, seja por meio da destilação direta, no caso dos alifáticos, ou por meio da reforma catalítica, no caso dos aromáticos. Os solventes Solbrax 55/75, 85/120 e 150/300 são produzidos pelo fracionamento direto de correntes de nafta.



** O Hidrotratamento está presente na produção de Tolueno, Xileno, Hexano, Aguarrás e Solbrax QP. No caso da Aguarrás e do Solbrax QP, o hidrotratamento ocorre após o fracionamento.*
***A Reforma Catalítica está presente apenas na produção dos solventes aromáticos.*

Fluidos Especiais

Os Fluidos Especiais (linha Solbrax ECO) são solventes altamente estáveis, com baixa toxicidade, além de serem prontamente biodegradáveis (OECD 301F). Isso significa que a sua empresa terá um produto que alia alta qualidade e respeito ao meio ambiente.

Esses produtos são excelentes para aplicações com altas exigências de cor e odor. Os produtos da linha Sobrax ECO possuem faixas de destilação e ponto de fulgor específicos para atendimento a cada aplicação.

Nossos fluidos especiais

	PIE[1] (°C)	PFE[2] (°C)	Ponto de Fulgor (°C)	Cor Saybolt	Teor de aromáticos (%)
Solbrax ECO 145/210	>135	<215	>35	+30	< 1.0
Solbrax ECO 175/235	>160	<235	>60	+30	< 1.0
Solbrax ECO 195/240	>198	<248	>70	+30	< 0.5
Solbrax ECO 225/255	>220	<270	>93	+30	< 1.0
Solbrax ECO 230/260	>230	<260	109[3]	+30	1.0[3]
Solbrax ECO 255/285	>237	<280	>100	+30	< 1.0
Solbrax ECO 270/310	>260	<318	>120	+30	< 2.0

[1] Ponto Inicial de Ebulição [2] Ponto Final de Ebulição [3] Valores típicos

Principais aplicações

Tintas e Resinas
Solbrax ECO 145/210

Antiespumantes
Solbrax ECO 230/260

Desengraxantes e produtos de limpeza
Solbrax ECO 175/235
Solbrax ECO 195/240
Solbrax ECO 225/255

Óleos protetivos e pesticidas
Solbrax ECO 225/255
Solbrax ECO 230/260
Solbrax ECO 255/285
Solbrax ECO 270/310

Conheça os diferenciais dos fluidos BR

ECOLÓGICO:
produtos em baixa toxicidade

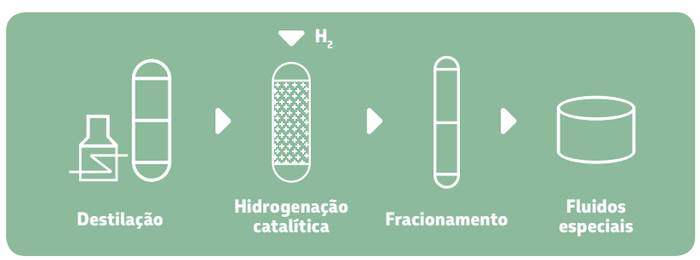
ESPECÍFICO:
um produto para cada aplicação

BAIXÍSSIMO ODOR:
hidrotratamento em alta pressão

Processo produtivo dos fluidos especiais

Os fluidos especiais são produzidos a partir da hidrogenação catalítica do querosene ou do diesel a altas pressões, seguida de destilação do fluido hidrogenado. A hidrogenação catalítica em altas pressões permite converter os aromáticos presentes nas matérias-primas em naftênicos, reduzir o teor de enxofre, saturar as olefinas, além de eliminar as impurezas contendo enxofre e cloro.

E&P



Óleos de processo BR

Os óleos de processo são óleos minerais básicos produzidos a partir do refino do petróleo com aplicação nos mais diversos ramos da indústria química.

Vantagens dos óleos de processo da BR

BAIXO PCA:
óleos com baixo teor de compostos policílicos aromáticos

ALTA PERFORMACE:
compatíveis com todos os grupos de substratos

PORTFÓLIO COMPLETO:
ampla gama de viscosidades

Principais aplicações

Borrachas | **Graxas** | **Asfaltos** | **Tintas Gráficas**

Nossos óleos de processo

Aromáticos

- Extensor NPA
- OAF

Naftênicos

- Fluibrax 08
- Fluibrax 19
- Fluibrax 118
- Fluibrax 400

Parafínicos

- Extensor SPP
- Fluibrax OBT
- Fluibrax TL 25
- Extensor NLP
- Extensor NM 45 RL
- Extensor NMP
- Fluibrax NP 100
- Fluibrax 440
- Fluibrax Euro Safe Plus
- Fluibrax Euro 40

Produção dos óleos de processo

Os Óleos de Processo são produzidos a partir do resíduo da torre atmosférica e de destilados de vácuo. A partir disso, essas correntes passam por diferentes processos para produzir óleos básicos específicos para cada aplicação:

- A Desasfaltação a propano remove as frações asfaltênicas.
- A Desaromatização separa óleos aromáticos.
- A Desparafinação produz parafinas e também óleos com melhor ponto de fluidez.
- A Hidrogenação promove a eliminação das duplas ligações e de compostos de enxofre.

**Diferentes configurações são utilizadas para a produção de cada óleo de processo e em cada refinaria. Esse é um fluxograma genérico que apenas apresenta as principais operações utilizadas na produção dos nossos óleos de processo.*

Ureia

Além do uso na produção de fertilizantes, a ureia é amplamente utilizada na indústria, principalmente na produção de resinas ureia-formaldeído e na produção de ARLA 32.

Produtos

Ureia Técnica

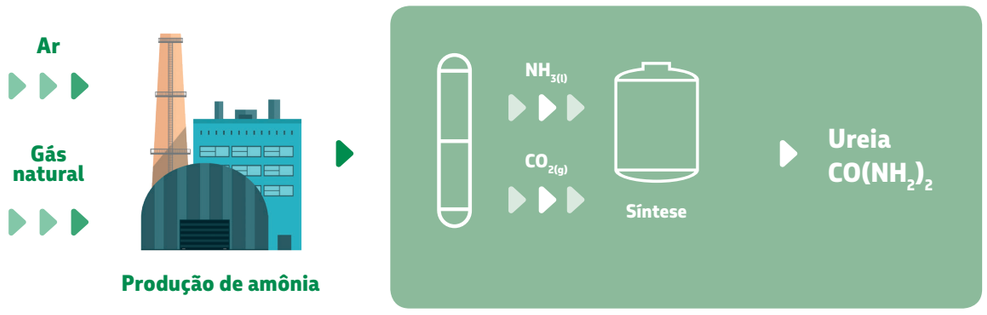
Adequada para a fabricação de formol, melamina, resinas sintéticas, plásticos diversos e impermeabilizantes.

Ureia Premium

Indicada para a fabricação de aditivos utilizados para abater emissões de NOx, nos motores a diesel.

Processo produtivo da Ureia

A ureia é produzida a partir da reação da amônia (NH_3) com o dióxido de carbono (CO_2), que ocorre em fase líquida e em altas temperaturas e pressões.



Enxofre

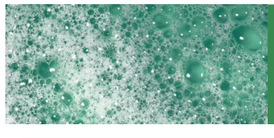
O enxofre é produzido pela recuperação de gases ácidos de petróleo e tem aplicações diversas na indústria química.

Principais aplicações

Fertilizante

Borracha

Açúcar



Detergente

Celulose

ALTA PUREZA: mínimo de 99,5% no sólido e 99,9% no líquido

Conheça as principais características dos nossos enxofres

Enxofre Líquido
- Alta pureza
- Baixo teor de cinzas

Enxofre Sólido
- Fácil transporte e armazenagem

PASTILHADO
- Granulometria uniforme
- Baixa umidade

PEROLADO
- Baixa dispersão granulométrica
- Formato esférico

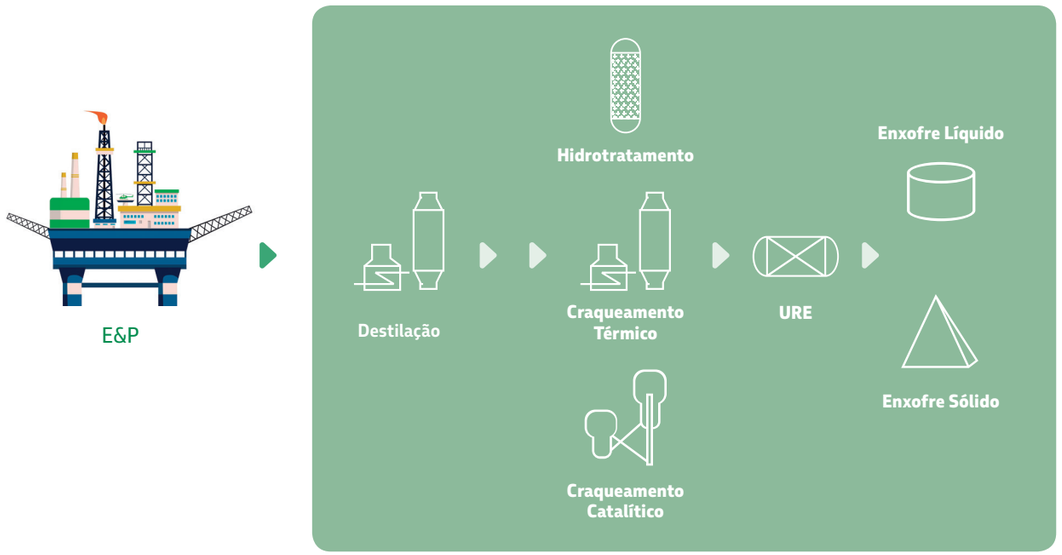
ESCAMADO
- Umidade abaixo de 3%
- Baixa formação de poeira

Produção de enxofre

As Unidades de Recuperação de Enxofre (URE) produzem o enxofre contido nas correntes de gás ácido, ricos em H_2S, efluentes das unidades de hidrotratamento, craqueamento retardado e craqueamento catalítico.

Além de ser uma importante matéria-prima para a indústria, a produção do enxofre tem aspecto ambiental imprescindível, reduzindo as emissões de óxidos de enxofre (SO) que seriam produzidos com a queima dos derivados de petróleo.

Bom para a sua empresa, melhor ainda para o meio ambiente.



Suporte Técnico

A BR Distribuidora conta com equipe de engenheiros de suporte técnico altamente qualificada e pronta para auxiliar os nossos clientes a encontrar as melhores soluções.

Contato

Atuamos em todo o território nacional. Entre em contato conosco pelo site www.br.com.br ou pelo telefone:

- 4090 1337 (capitais e regiões metropolitanas)
- 0800 770 1337 (demais regiões)