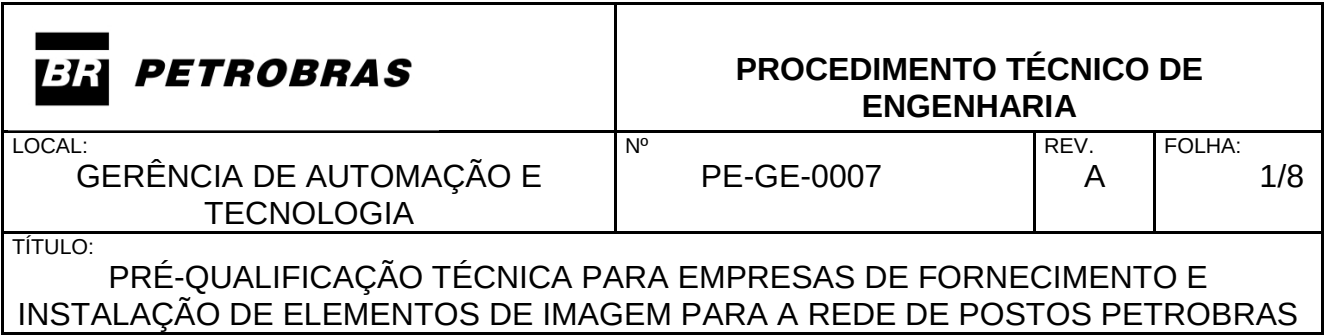




REVISÃO	ORIGINAL	A	B	C	D
DATA	FEV/2019	ABR/2019			
PREPARADO	SMPC	SPMC			
CONFERIDO	PHFH	PHFH			
APROVADO	AVA	JCA			

REV.	DESCRIÇÃO DAS REVISÕES
O	Original
A	Mudança de “Acordo” para “Termo” de confidencialidade

 PETROBRAS		PROCEDIMENTO TÉCNICO DE ENGENHARIA		
LOCAL:	GERÊNCIA DE AUTOMAÇÃO E TECNOLOGIA	Nº	PE-GE-0007	REV. A
				FOLHA: 2/8
TÍTULO: PRÉ-QUALIFICAÇÃO TÉCNICA PARA EMPRESAS DE FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE ELEMENTOS DE IMAGEM PARA A REDE DE POSTOS PETROBRAS				

INDICE

1. OBJETIVO	3
2. DEFINIÇÕES	3
3. DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE PRÉ-QUALIFICAÇÃO E REQUISITOS PARA APROVAÇÃO	3
4. ANEXOS	8

 PETROBRAS		PROCEDIMENTO TÉCNICO DE ENGENHARIA	
LOCAL: GERÊNCIA DE AUTOMAÇÃO E TECNOLOGIA	Nº PE-GE-0007	REV. A	FOLHA: 3/8
TÍTULO: PRÉ-QUALIFICAÇÃO TÉCNICA PARA EMPRESAS DE FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE ELEMENTOS DE IMAGEM PARA A REDE DE POSTOS PETROBRAS			

1. OBJETIVO

Esta especificação tem como finalidade padronizar as ações para Pré-Qualificação Técnica das empresas que são prestadoras do serviço de Fornecimento e Instalação dos Elementos de Imagem para a Rede de Postos da Petrobras, com vistas à verificação da capacidade produtiva dessas empresas para obtenção do Registro de Pré-qualificado.

2. DEFINIÇÕES

- **TERMO DE CONFIDENCIALIDADE** – Documento firmado pela INTERESSADA, para assegurar o sigilo quanto as informações estratégicas da Cia., sendo, nesse caso, a documentação técnica referente ao *Trade Dress* da rede de postos Petrobras.
- **BR** – PETROBRAS DISTRIBUIDORA S.A.;
- **COMISSÃO DE PRÉ-QUALIFICAÇÃO TÉCNICA** – Grupo de empregados da BR, designados para avaliar tecnicamente a capacidade produtiva e qualidade das empresas fornecedoras de imagem de postos;
- **CLIENTES REVENDEDORES** – São os postos que possuem contratos de venda exclusiva com a BR e ostentam o *Trade Dress* da Cia;
- **CREA** – Conselho Regional de Engenharia e Agronomia;
- **ELEMENTOS DE IMAGEM** – Diversos totens, testeiras, mobiliários e painéis com design padronizado que ostentam as marcas da BR nos postos de serviço e em seu conjunto representam a manifestação visual característica da Petrobras para a rede de postos;
- **INTERESSADA** – Empresa de fornecimento e instalação de elementos de imagem participante do processo de Pré-Qualificação;
- **TRADE DRESS** - Roupagem externa ou conjunto-imagem dos elementos que compõem a aparência externa, conjunto de cores e a forma estética de um estabelecimento ou serviço, suscetível de criar uma imagem-de-marca que a diferencia da concorrência, chamando a atenção do consumidor por intermédio do sentido da percepção.

3. DESCRIÇÃO DAS ETAPAS DE PRÉ-QUALIFICAÇÃO E REQUISITOS PARA APROVAÇÃO

O processo de Pré-Qualificação Técnica consta de 02 (duas) etapas de avaliação das empresas, sendo que as INTERESSADAS deverão ser aprovadas em cada etapa, na ordem estabelecida, para poder iniciar a etapa subsequente, conforme descrito a seguir:

1. Atestados Técnicos;

 PETROBRAS		PROCEDIMENTO TÉCNICO DE ENGENHARIA	
LOCAL: GERÊNCIA DE AUTOMAÇÃO E TECNOLOGIA	Nº PE-GE-0007	REV. A	FOLHA: 4/8
TÍTULO: PRÉ-QUALIFICAÇÃO TÉCNICA PARA EMPRESAS DE FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE ELEMENTOS DE IMAGEM PARA A REDE DE POSTOS PETROBRAS			

2. Execução de Protótipos de Fábrica.

A INTERESSADA deverá atender os prazos definidos para cada etapa, sob pena de reprovação ao processo de Pré-Qualificação.

Ficarão dispensadas da etapa “b. Execução de Protótipos de Fábrica” as empresas INTERESSADAS que:

- Estiverem renovando o Registro de Pré-Qualificação Técnica dentro do prazo de validade;
- Estiverem cadastradas no item 55140600005 - FORNECIMENTO, INSTALAÇÃO DE ELEMENTOS DE IMAGEM DE POSTOS DE SERVIÇOS (TOTENS, TESTEIRAS, ETC.) do cadastro da Petrobras Distribuidora S/A, considerando os Certificados de Registro e Classificação Cadastral – CRCC dentro do prazo de validade.

ETAPA 1: ATESTADOS TÉCNICOS

Inscrição da empresa INTERESSADA no CREA, com indicação do responsável técnico da empresa. A inscrição deverá ter prazo de validade vigente pelo menos 03 (três) meses depois da data de entrega do documento para avaliação.

A INTERESSADA deverá possuir no seu quadro técnico, Engenheiro Civil e/ou Engenheiro Mecânico devidamente inscrito no CREA.

Certidão de Acervo Técnico da INTERESSADA dos trabalhos realizados até os últimos 10 anos.

Atestado de Fornecimento comprovando que a empresa INTERESSADA realizou pelo menos 03 (três) serviços de atividades relacionadas ao escopo da Pré-Qualificação emitido por clientes, concluído nos últimos 03 (três) anos, contendo no mínimo as seguintes informações:

- Assinatura do cliente com identificação do responsável;
- Razão social da INTERESSADA que busca Pré-Qualificação Técnica, bem como o número de identificação (CNPJ, ou endereço);
- Identificação do cliente (Razão Social, ou Nome do Grupo, ou Nome Fantasia);
- Descrição do escopo do serviço realizado e as suas características específicas, comprovando que a INTERESSADA desempenhou atividade pertinente e compatível em características ao objeto da licitação.

Os atestados deverão atender os requisitos detalhados no Anexo 1 – Atestado de Capacidade Técnica deste PE.

Lista de equipamentos e ferramentas com a indicação do material para atendimento ao objetivo da Pré-Qualificação.

		PROCEDIMENTO TÉCNICO DE ENGENHARIA	
LOCAL: GERÊNCIA DE AUTOMAÇÃO E TECNOLOGIA	Nº PE-GE-0007	REV. A	FOLHA: 5/8
TÍTULO: PRÉ-QUALIFICAÇÃO TÉCNICA PARA EMPRESAS DE FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE ELEMENTOS DE IMAGEM PARA A REDE DE POSTOS PETROBRAS			

A INTERESSADA deverá entregar a documentação via eletrônica em até 15 dias após a inscrição para a Pré-Qualificação. Caso a documentação esteja não conforme, com data de validade vencida ou não atenda ao exigido, a INTERESSADA receberá um aviso sobre as exigências e terá 30 dias para atendimento. Caso este prazo não seja atendido a Interessada será excluída do procedimento.

ETAPA 2: EXECUÇÃO DE PROTÓTIPOS DE FÁBRICA

Esta etapa visa verificar a capacidade técnica da empresa para execução especificamente dos elementos de imagem da BR.

A INTERESSADA deverá executar um conjunto de elementos de imagem do padrão Petrobras, a título de protótipos de fábrica.

Após a aprovação da INTERESSADA na etapa de Atestados Técnicos, a BR vai enviar por meio eletrônico o Termo de Confidencialidade - Anexo 3 a ser assinado digitalmente.

Ver Anexo 4 – Passo a Passo para assinatura digital do Termo de Confidencialidade.

Após o recebimento e verificação do Termo de Confidencialidade, a BR vai enviar, por meio eletrônico, o conjunto de projetos dos elementos de imagem que deverão ser executados.

A partir do recebimento dos projetos, passam a contar os prazos determinados para conclusão desta etapa.

Relação de elementos de imagem - Protótipos de fábrica.

Imagem externa:

A. Totem Corporativo de 5 metros. A iluminação deve estar em funcionamento. Os acessos de manutenção devem estar corretamente executados. O totem não precisa estar instalado (em pé, fixado em fundação), mas deve estar em posição que permita uma inspeção completa de ambas as faces.

B. 6 metros de testeira “Top” com o logotipo BR e os acabamentos laterais. A testeira deve ser executada com a iluminação embutida, em funcionamento. A testeira deverá também estar estruturada, em situação similar a sua instalação no posto, com as juntas devidamente vedadas. Deve-se tomar cuidados especiais com a correta escolha e colocação dos adesivos.

C. 6 metros de testeira plana lateral, cor prata, com legenda escrita “Petrobras”. Deve estar estruturada e com iluminação instalada. O recorte das letras deve ser feito com recorte eletrônico.

D. 3,6 metros lineares de rótulo de fachada (com letreiro BR Mania ou Lubrax +), adesivada na placa curva padrão e com a estrutura prevista no projeto.

E. 8,5 metros quadrados de revestimento ACM, simulando um pórtico (2 colunas, 3 módulos na horizontal e os acabamentos). O ACM deve fazer a dobra nas esquinas do pórtico, para dar acabamento. O ideal é que o pórtico seja fixado em uma parede, simulando a situação em que seria

		PROCEDIMENTO TÉCNICO DE ENGENHARIA	
LOCAL: GERÊNCIA DE AUTOMAÇÃO E TECNOLOGIA	Nº PE-GE-0007	REV. A	FOLHA: 6/8
TÍTULO: PRÉ-QUALIFICAÇÃO TÉCNICA PARA EMPRESAS DE FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE ELEMENTOS DE IMAGEM PARA A REDE DE POSTOS PETROBRAS			

instalado. Deve ser executada a iluminação embutida prevista no projeto, no vão entre rótulo e o friso superior. O trecho de rótulo embutido no pórtico deve estar adesivado nas cores do rótulo BR Mania ou do Lubrax +.

Mobiliário de pista :

F. 1 sinalizador standard com iluminação, indicativo de produtos e revestimento de coluna, que deve ser executada até a altura de 4 metros. O sinalizador de produto simples (só para um dos lados da coluna) deve estar adesivado, com legendas de produtos (G Comum, E Comum) e nome fictício de posto. Também deve ter iluminação em funcionamento.

Mobiliário de Lubrax +:

G. 1 armário do Lubrax + completo. 1 lateral de Box completa incluindo o módulo revestido e os cartazes promocionais. O armário deve ser apresentado montado, como seria instalado no box.

Prazos

A execução total dos protótipos de fábrica deverá ser concluída em até 90 dias a partir do recebimento dos projetos pela BR, inclusive rodadas de revisão, conforme o cronograma de execução de Protótipos de Fábrica, indicado abaixo.

Durante a execução dos protótipos, a INTERESSADA poderá dirimir dúvidas quanto à documentação técnica recebida, se dirigindo formalmente à Comissão de Pré-Qualificação, por correio eletrônico. A Comissão poderá, a seu critério, agendar reuniões (presenciais ou via videoconferência) para discussão das dúvidas apresentadas durante a execução dos protótipos.

A avaliação dos protótipos de fábrica será efetuada nas instalações da INTERESSADA por, pelo menos, 2 membros da comissão de pré-qualificação, seguindo um formulário de avaliação.

Caso os protótipos apresentem não conformidades de execução e/ou padrão, estes poderão ser corrigidos em até 2 rodadas de revisões, sendo a primeira rodada com prazo de 30 dias e a segunda rodada com prazo de 15 dias para correção de não conformidades.

Após esses prazos será efetuada a avaliação final e definitiva dos protótipos de fábrica.

A INTERESSADA receberá o resultado da avaliação dos protótipos de fábrica, via correio eletrônico, com o recebimento do Formulário de Avaliação e a decisão da Comissão de Pré-Qualificação quanto a esta etapa.

		PROCEDIMENTO TÉCNICO DE ENGENHARIA	
LOCAL: GERÊNCIA DE AUTOMAÇÃO E TECNOLOGIA	Nº PE-GE-0007	REV. A	FOLHA: 7/8
TÍTULO: PRÉ-QUALIFICAÇÃO TÉCNICA PARA EMPRESAS DE FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE ELEMENTOS DE IMAGEM PARA A REDE DE POSTOS PETROBRAS			

Cronograma de execução de Protótipos de Fábrica

Item	Descrição	45 dias		30 dias	15 dias
1.	Início Recebimento dos Projetos				
2.	Execução dos Protótipos				
3.	1ª Revisão				
4.	2ª Revisão				
5.	Término da Etapa de Protótipos				
		Total 90 dias			

Obs.: Dias corridos

Caso os protótipos de fábrica não sejam aprovados na avaliação final e no prazo total acima determinado a INTERESSADA será reprovada no processo.

Caso a INTERESSADA não atenda os prazos determinados para execução e revisão dos elementos de imagem ela será reprovada no processo.

Ver anexo 2 – Relatório de Vistoria de Protótipos

Registro de Pré-Qualificação Técnica

A INTERESSADA que for aprovada neste processo receberá o Registro de Pré-Qualificação Técnica, com validade de 1 ano, habilitando a empresa para:

- Participar de licitações para fornecimento e instalação de elementos de imagem para a rede de postos da Petrobras, sendo dispensada de comprovar sua capacidade técnica, bastando apresentar o Registro válido. O Registro de Pré-Qualificação Técnica não exime a empresa de atender a outras exigências jurídicas, financeiras e de regularidade fiscal que venham a ser solicitadas nos editais de licitação.
- Fornecer e instalar os elementos de imagem para a rede de postos da Petrobras, podendo oferecer e cotar os serviços diretamente para os clientes revendedores da BR. A INTERESSADA habilitada receberá, para isso, a documentação técnica completa do projeto padrão de imagem da Petrobras, e deverá atender os requisitos de SMS detalhados no ANEXO - B do Edital de Convocação.

Nos casos de aprovação ou de reprovação ao processo de Pré-Qualificação Técnica, a INTERESSADA fica cientificada que os elementos do *TRADE DRESS* da Petrobras são protegidos e não podem ser reproduzidos sem autorização. Toda documentação técnica recebida, bem como os materiais produzidos pela empresa durante o processo deverão ser resguardados sob sigilo, sendo a sua divulgação ou uso indevido passível de penalidades judiciais previstas na legislação brasileira.

		PROCEDIMENTO TÉCNICO DE ENGENHARIA	
LOCAL: GERÊNCIA DE AUTOMAÇÃO E TECNOLOGIA	Nº PE-GE-0007	REV. A	FOLHA: 8/8
TÍTULO: PRÉ-QUALIFICAÇÃO TÉCNICA PARA EMPRESAS DE FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE ELEMENTOS DE IMAGEM PARA A REDE DE POSTOS PETROBRAS			

Suspensão ou Cancelamento do Registro de Pré-Qualificação Técnica

Conforme determinado no Item 3.4.3 do Edital de Convocação de Pré-Qualificação, as empresas poderão ter o Registro suspenso ou cancelado, a qualquer tempo pela BR, quando:

- Deixarem de satisfazer as exigências estabelecidas neste PE;
- Forem constatadas não conformidades no fornecimento e instalação dos elementos de imagem para revendedores da BR, tais como: elementos de imagem fora do padrão estabelecido, atrasos na entrega ou entrega incompleta de serviços, mau atendimento, não cumprimento de garantias em caso de defeitos e quaisquer outras não conformidades que venham a ser constatadas e prejudiquem a operação dos postos;
- Não atenderem os requisitos de SMS detalhados no Anexo B do Edital de Convocação da Pré-Qualificação

A BR poderá efetuar visitas não programadas nas empresas Pré-Qualificadas, mediante comunicação com antecedência mínima de 07 (sete) dias corridos, sempre que julgar necessário verificar se elas mantêm as condições e exigências originalmente estabelecidas neste PE e no Edital.

4. ANEXOS

Anexo 1 – Atestado de Capacidade Técnica

Anexo 2 – Relatório de Vistoria de Protótipos

Anexo 3 – Termo de Confidencialidade

Anexo 4 – Passo a Passo para assinatura digital do Termo de Confidencialidade