

SOLBRAX ECO 145/210

PROPRIEDADES E CARACTERÍSTICAS

O SOLBRAX ECO 145/210 é um solvente composto principalmente de hidrocarbonetos alifáticos e naftênicos com faixa de destilação compreendida entre 135 °C e 215 °C. Esta faixa é similar à da aguarrás mineral, mas possui um baixo teor de compostos aromáticos, limitado ao máximo de 1,0% em peso.

Este **baixo teor de aromáticos** é obtido por hidrogenação catalítica em altas pressões que permite converter os compostos aromáticos em naftênicos, reduzir o teor de enxofre, saturar as olefinas e eliminar as impurezas polares. Este processo possibilita obter um **produto muito estável e desodorizado**.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Ceras protetoras para indústria automobilística
- Tintas alquídicas de baixo odor
- Thinners de alta performance e baixo impacto ambiental

OUTRAS APLICAÇÕES

- Produtos domissanitários e aerossóis

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

O SOLBRAX ECO 145/210 é uma mistura de hidrocarbonetos voláteis, cujo ponto de fulgor é cerca de 40 °C. O manuseio requer as precauções que se aplicam a todos os solventes derivados de petróleo. Este produto deve ser mantido longe de fontes de ignição, chamas e faíscas. É um produto reconhecido como “**Prontamente biodegradável**” pelo critério da OECD. A biodegradabilidade em 28 dias é de 70%. Deve-se evitar contato prolongado com a pele. Recomenda-se não ultrapassar o limite de tolerância (LT) de 300 ppm. Veja a FISPQ do produto para mais informações de segurança.

	CARACTERÍSTICA	MÉTODO	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE
CARACTERIZAÇÃO DO PRODUTO	Ponto Inicial de Ebulição	ASTM D-86	135 mín.	°C
	Ponto Final de Ebulição	ASTM D-86	215 máx.	°C
	Ponto de Fulgor	ASTM D-56	35 mín.	°C
	Teor de Enxofre	ASTM D-4045 ou ASTM D-5453	5,0 máx.	ppm
	Teor de aromáticos	UV-AMS-140.31	1,0 máx.	% peso
	Cor Saybolt	ASTM D-156	+30 mín.	-
	Teor de benzeno	ASTM D-6229	150 máx.	ppm